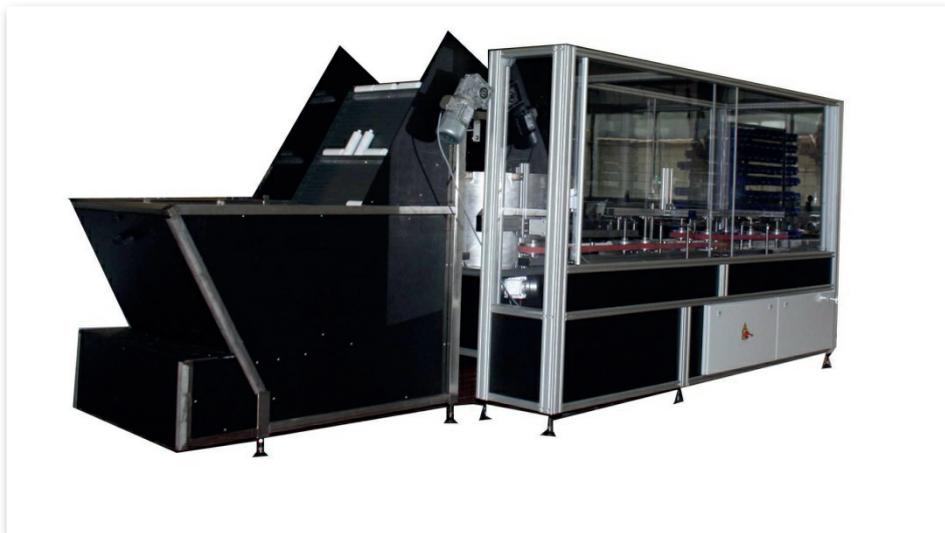




## Behältersortierer/(Flaschen-) Aufrichter Type FBEH

Zum Aufrichten von Behältern und Weitertransport auf dem Zuführband zur nächsten Maschine. Leistung bis zu 6.000 Behälter/h.



### Technische Daten

Ausstattung:	<ul style="list-style-type: none"><li>• Maschine mit Vorlaufbehälter</li><li>• mit Elevator zum Sortierer</li><li>• Sortierer mit Übergabe zum Aufrichtband</li><li>• Scharnierband zum Weitertransport</li><li>• Maschine in Kunststoff und Aluminium (Option: Edelstahl), um den Anforderungen bzgl. der Feuchtigkeit in Produktionsräumen in Lebensmittelbetrieben zu entsprechen</li></ul>
Steuerung:	Siemens S7
E-Anschluss:	230/400 V
Installierte Leistung:	ca. 3 KW
Druckluft:	6 bar
Merkmale:	geräuscharmer Lauf, Wartungsfreundlichkeit, hohe Ausbringung und problemlose Zugänglichkeit